

Texin® RxT85A

热塑性聚氨酯弹性体 (聚醚)

Bayer MaterialScience LLC - PUR

Technical Data

产品说明

Texin RxT85A resin is an aromatic polyether-based thermoplastic polyurethane. It can be processed by injection molding, extrusion or blow molding. Texin RxT85A offers outstanding abrasion resistance, impact strength, toughness and flexibility. It also exhibits excellent hydrolytic stability.

Typical medical applications include anesthetic connectors, catheters, flexible tubing, film, seals and gaskets and extruded profiles.

总体

性能特点	• Heat Sterilizable • 芳香 • 抗撞击性，良好	• 可辐射消毒 • 可用环氧乙烷消毒 • 良好的柔韧性	• 耐磨蚀性，良好 • 韧性良好 • 水解稳定
用途	• 薄膜 • 垫圈	• 管道 • 密封	• 型材 • 医疗/护理领域的应用
机构评级	• FDA Modified ISO 10993, Part1		
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 清晰/透明	• 自然色	
形式	• 颗粒料		
加工方法	• 吹塑成型 • 挤出	• 片材挤出成型 • 型材挤出成型	• 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.12 g/cm³		ASTM D792 ISO 1183
熔流率 (190°C/8.7 kg)	4.0 g/10 min		ASTM D1238 ISO 1133
收缩率			
流动: 2.54 mm	0.80 %		ASTM D955
横向流动: 2.54 mm	0.80 %		ASTM D955
横向流量: 2.54 mm	0.80 %		ISO 2577
流量: 2.54 mm	0.80 %		ISO 2577

机械性能	额定值	单位制	测试方法
弯曲模量 (23°C)	26.9 MPa		ASTM D790 ISO 178
抗泰伯磨损 (1000 Cycles, 1000 g, H-18 转轮)	30.0 mg		ASTM D1044

弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力			ASTM D412 ISO 37
100%应变	5.52 MPa		
300%应变	9.65 MPa		
抗张强度 (断裂)	36.5 MPa		ASTM D412 ISO 37
伸长率 (断裂)	610 %		ASTM D412 ISO 37
撕裂强度			
--- ³	87.6 kN/m		ASTM D624
---	88 kN/m		ISO 34-1



弹性体	额定值 单位制	测试方法
压缩永久变形		ASTM D395
23°C, 22.0 hr	16 %	ISO 815
70°C, 22.0 hr	40 %	
硬度	额定值 单位制	测试方法
硬度计硬度 (邵氏 A)	85	ASTM D2240
		ISO 868
热性能	额定值 单位制	测试方法
维卡软化温度	80.0 °C	ISO 306/50
		ASTM D1525 ⁴
光学性能	额定值 单位制	测试方法
黄度指数	< 10 YI	ASTM E313
注射	额定值 单位制	
干燥温度	93.3 到 104 °C	
干燥时间	2.0 hr	
建议的最大水分含量	0.030 %	
螺筒后部温度	193 到 204 °C	
螺筒中部温度	196 到 207 °C	
螺筒前部温度	196 到 207 °C	
射嘴温度	199 到 210 °C	
加工 (熔体) 温度	199 到 210 °C	
模具温度	15.6 到 37.8 °C	
注塑温度	41.4 到 103 MPa	
注射速度	中等	
背压	< 5.52 MPa	
螺杆转速	40 到 80 rpm	
垫层	< 3.18 mm	
注射说明		
Hold Pressure: 60 to 80% of Injection Pressure		
挤出	额定值 单位制	
干燥温度	93.3 到 104 °C	
干燥时间	2.0 hr	
建议的最大水分含量	0.030 %	
第1气缸区温度	182 到 193 °C	
第3气缸区温度	193 到 204 °C	
第5气缸区温度	193 到 204 °C	
熔体温度	199 到 210 °C	
模具温度	193 到 210 °C	

